

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	kW	HP	AMP	DIN	l/min m3/h	Q = Caudal									
						20	40	60	75	120	142	217	300	350	400
Trifásico						1,2	2,4	3,6	4,5	7,2	8,5	13	18	21	24
H = Altura en Metros															
SBI 3 15	1,1	1,5	2,6	32	H (m)	92	80	56	33	-	-	-	-	-	-
SBI 3 19	1,5	2	3,4	32		118	104	76	46	-	-	-	-	-	-
SBI 3 27	2,2	3	4,8	32		170	149	108	67	-	-	-	-	-	-
SBI 5 16	2,2	3	4,8	32		-	106	101	99	64	48	-	-	-	-
SBI 5 20	3	4	6,4	32		-	132	122	118	84	63	-	-	-	-
SBI 5 29	4	5,5	8	32		-	194	182	173	125	96	-	-	-	-
SBI 10 6	2,2	3	4,8	40		-	-	-	60	57	53	32	-	-	-
SBI 10 9	3	4	6,4	40		-	-	-	92	86	80	52	-	-	-
SBI 10 12	4	5,5	8	40		-	-	-	121	114	108	70	-	-	-
SBI 10 16	5,5	7,5	11	40		-	-	-	162	153	144	92	-	-	-
SBI 15 5	4	5,5	8	50		-	-	-	-	-	65	60	50	43	35
SBI 15 7	5,5	7,5	11	50		-	-	-	-	-	97	92	75	64	54
SBI 15 9	7,5	10	15,2	50		-	-	-	-	-	121	112	96	93	70

MODELO	kW	HP	AMP	DIN	l/min m3/h	Q = Caudal									
						217	300	350	400	483	500	550	600	650	667
Trifásico						13	18	21	24	29	30	33	36	39	40
H = Altura en Metros															
SB 20 5	5,5	7,5	11	50	H (m)	68	62	58	52	37	-	-	-	-	-
SB 20 7	7,5	10	15,2	50		97	89	82	72	53	-	-	-	-	-
SB 20 10	11	15	21,5	50		139	128	118	105	76	-	-	-	-	-
SB 32 4	7,5	10	15,2	65		-	72	69	67	60	58	54	48	42	40
SB 32 6	11	15	21,5	65		-	106	101	93	89	82	77	74	64	61
SB 32 8	15	20	15,2	65		-	141	136	124	121	112	104	100	88	83

MODELO	kW	HP	AMP	DIN	l/min m3/h	Q = Caudal									
						300	400	500	600	700	750	800	850	900	950
Trifásico						18	24	30	36	42	45	48	51	54	57
H = Altura en Metros															
SBI 45 3	11	15	21,5	80	H (m)	75	73	70	67	60	58	55	51	48	45
SBI 45 4	15	20	28,7	80		100	98	96	90	83	80	76	70	65	60
SBI 45 5	18,5	25	35,9	80		128	124	118	114	105	100	95	90	82	75

Bombas centrífugas verticales multietapas construidas en acero inoxidable AISI 304. Diseñadas especialmente para el uso en aplicaciones industriales, para equipos de presión, redes de incendio, osmosis inversa y sistemas de calefacción

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cuerpo de la bomba, impulsores, difusores y todo lo que tiene contacto con el líquido en acero inoxidable AISI 304
- Eje en AISI 316
- Sello mecánico en Sic/Sic - EPDM
- Serie SBI: base en acero inoxidable en AISI 304
- Serie SB: base en fierro fundido

DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR

- Motor asincrónico de 2 polos
- Aislación clase F
- Protección IP55
- 3~400V +/- 10% 50Hz hasta 4kW incluido, sobre 4KW 3~400/690V +/- 10%
- Protector térmico debe ser provisto por el usuario
- Máxima temperatura ambiente: 50°C

ESPECIFICACIONES DE USO

- Máxima presión de trabajo: 25 bar
- Temperatura del líquido: desde -15°C hasta + 120°C



CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)

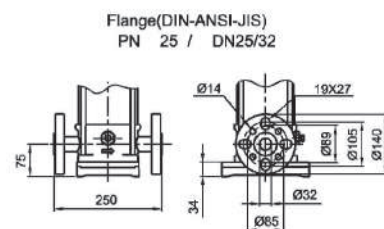
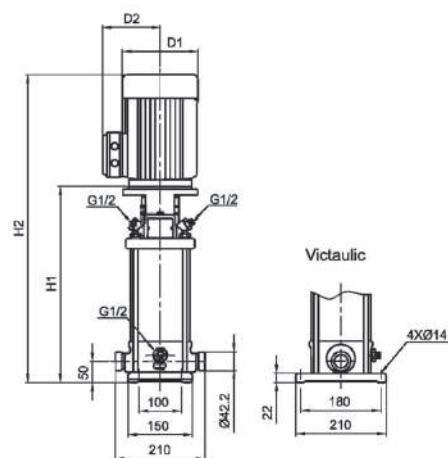
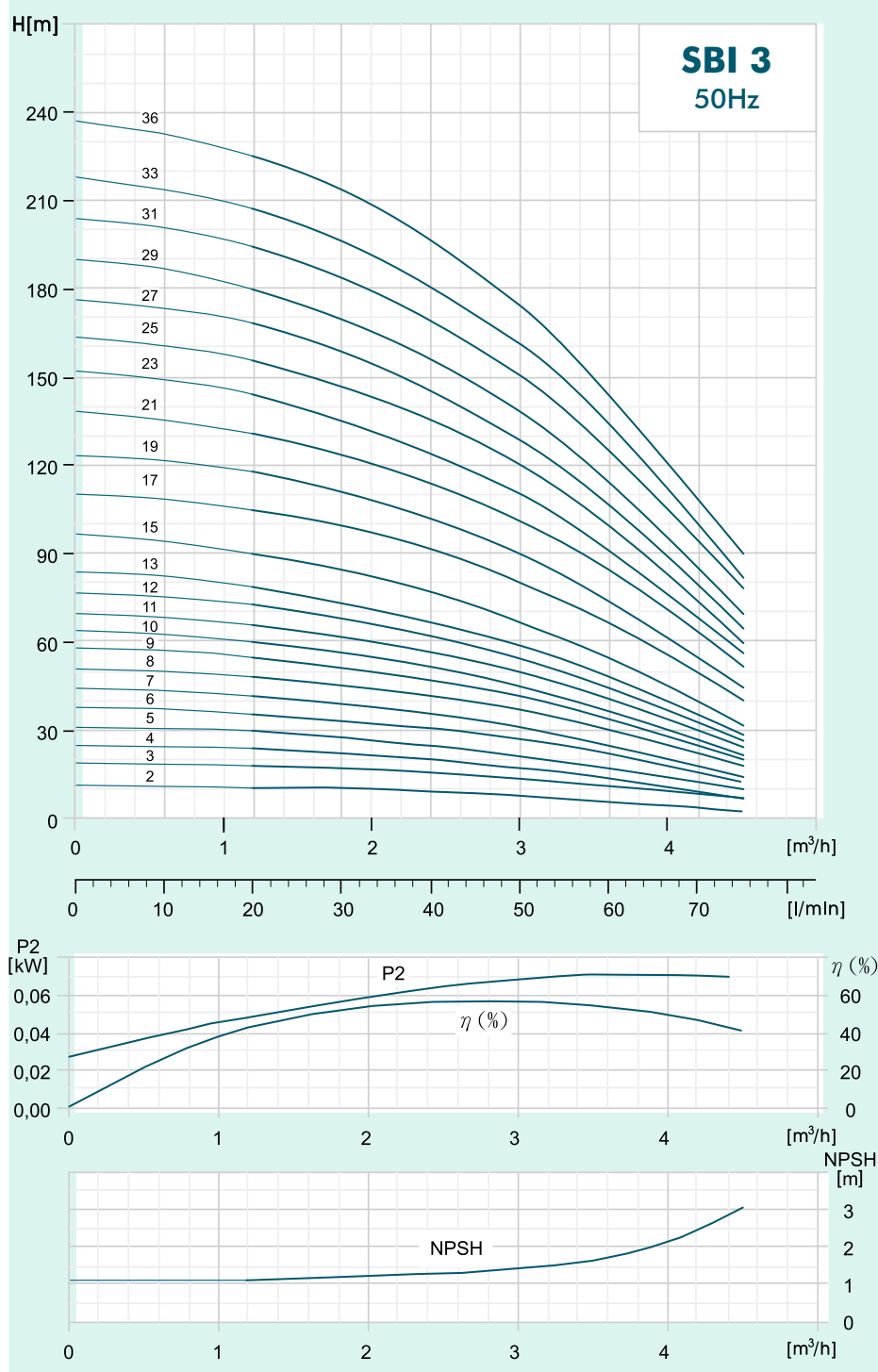


TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor	SBI								Peso (kg.)
		Dimensiones (mm.)								
	P ₂	Victaulic		DIN flange		D1	D2	DNM	DNA	DIN flange
		H1	H2	H1	H2					
SBI 3 15	1.1	479	710	504	735	141	109	25	32	29
SBI 3 19	1.5	567	842	592	867	175	140	25	32	38.8
SBI 3 27	2.2	711	986	736	1011	175	140	25	32	43.8

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)

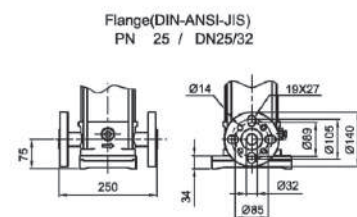
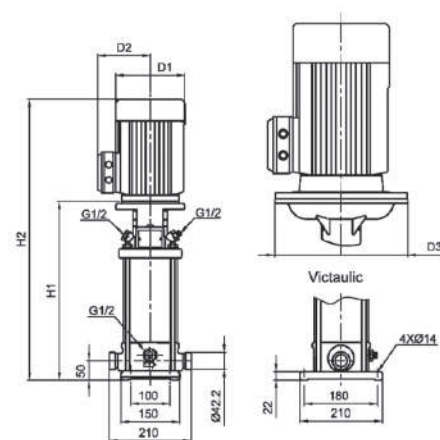
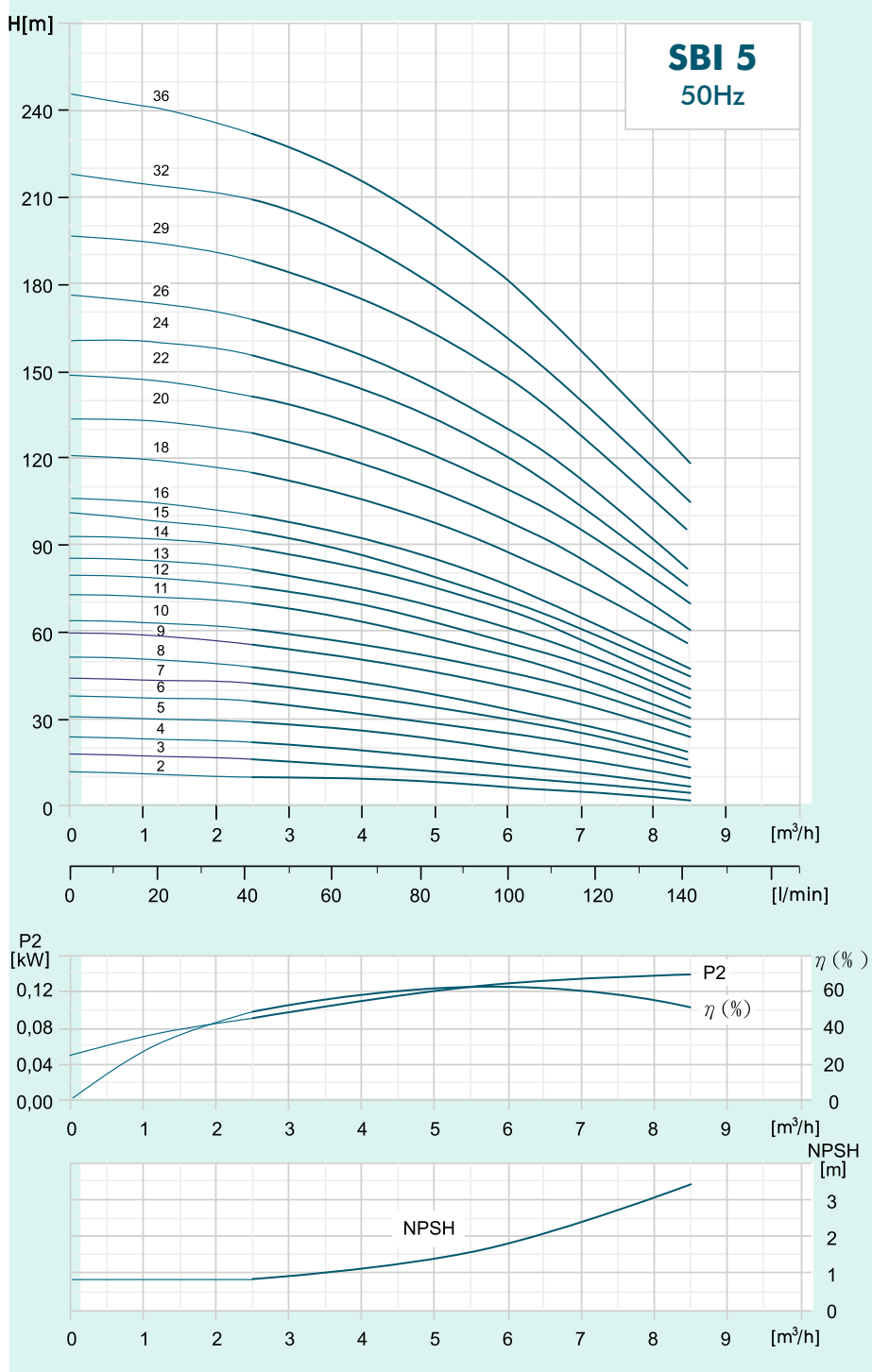
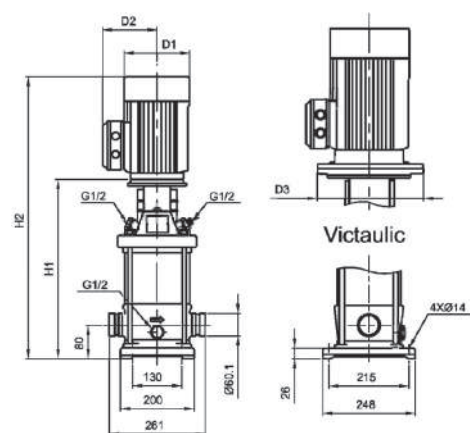
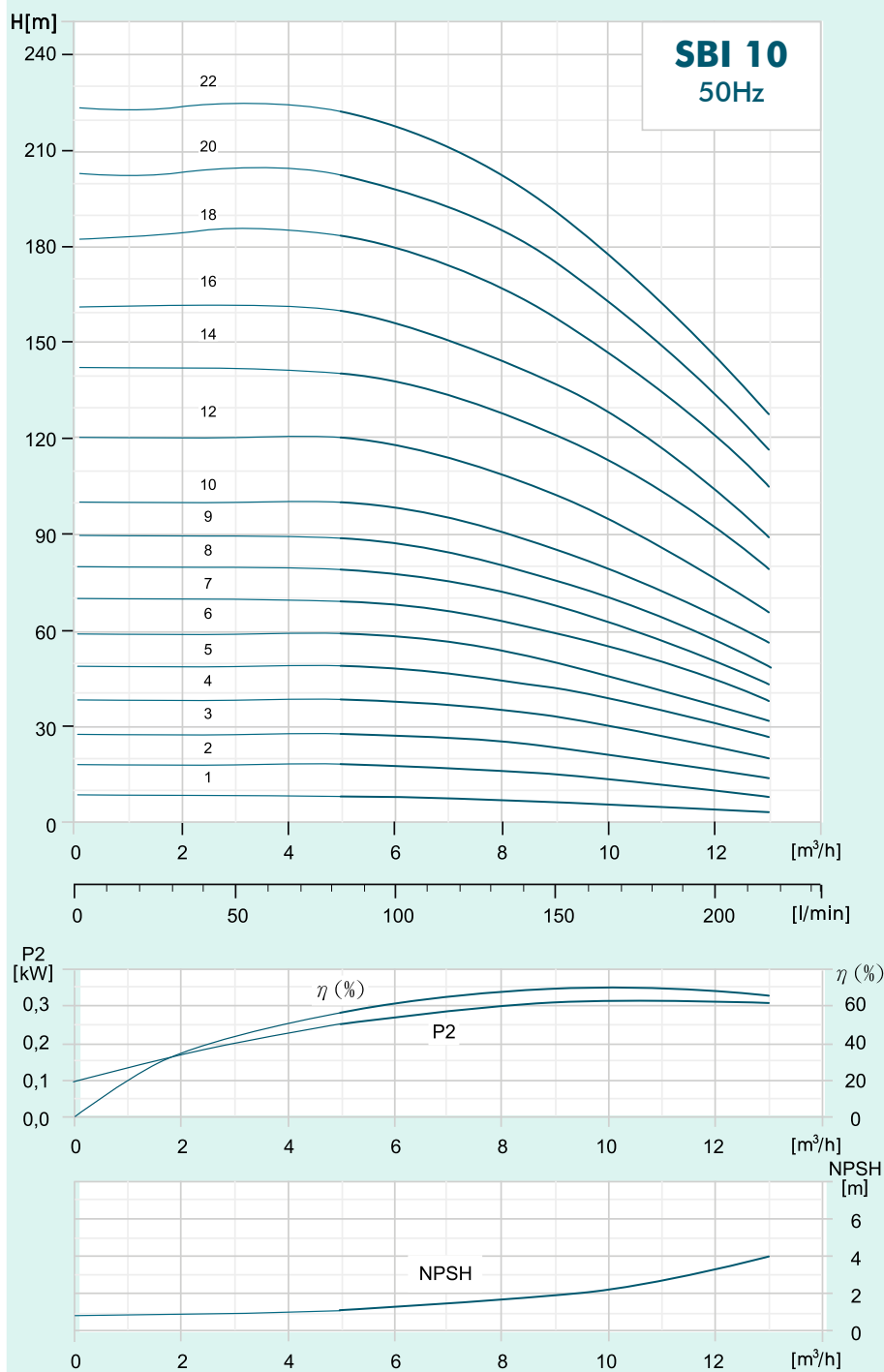


TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor	SBI									
		Dimensiones (mm.)									
		Victaulic		DIN flange		D1	D2	D3	DNM	DNA	Peso (kg.)
		H1	H2	H1	H2						
SBI 5 16	2.2	657	932	682	957	175	140	-	25	32	42.5
SBI 5 20	3	769	1089	794	1114	196	148	-	25	32	51.2
SBI 5 29	4	1012	1347	1037	1372	219	162	-	25	32	63.4

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



Flange(DIN-ANSI-JIS)
PN 16-25 / DN 40

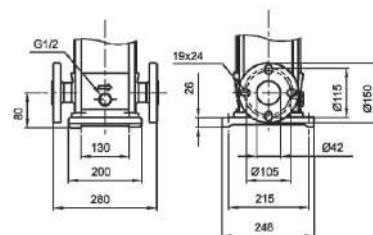


TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor	SBI									Peso (kg.)
		Dimensiones (mm.)									
	P ₂	Victaulic		DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	DIN flange
		H1	H2	H1	H2						
SBI 10 9	3	588	908	588	908	196	148	-	40	40	60.0
SBI 10 12	4	678	1013	678	1013	219	162	-	40	40	70.0
SBI 10 16	5.5	830	1190	830	1190	234	199	300	40	40	99.0

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)

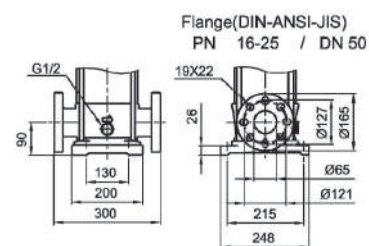
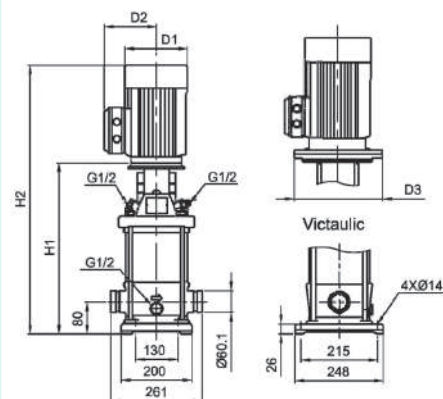
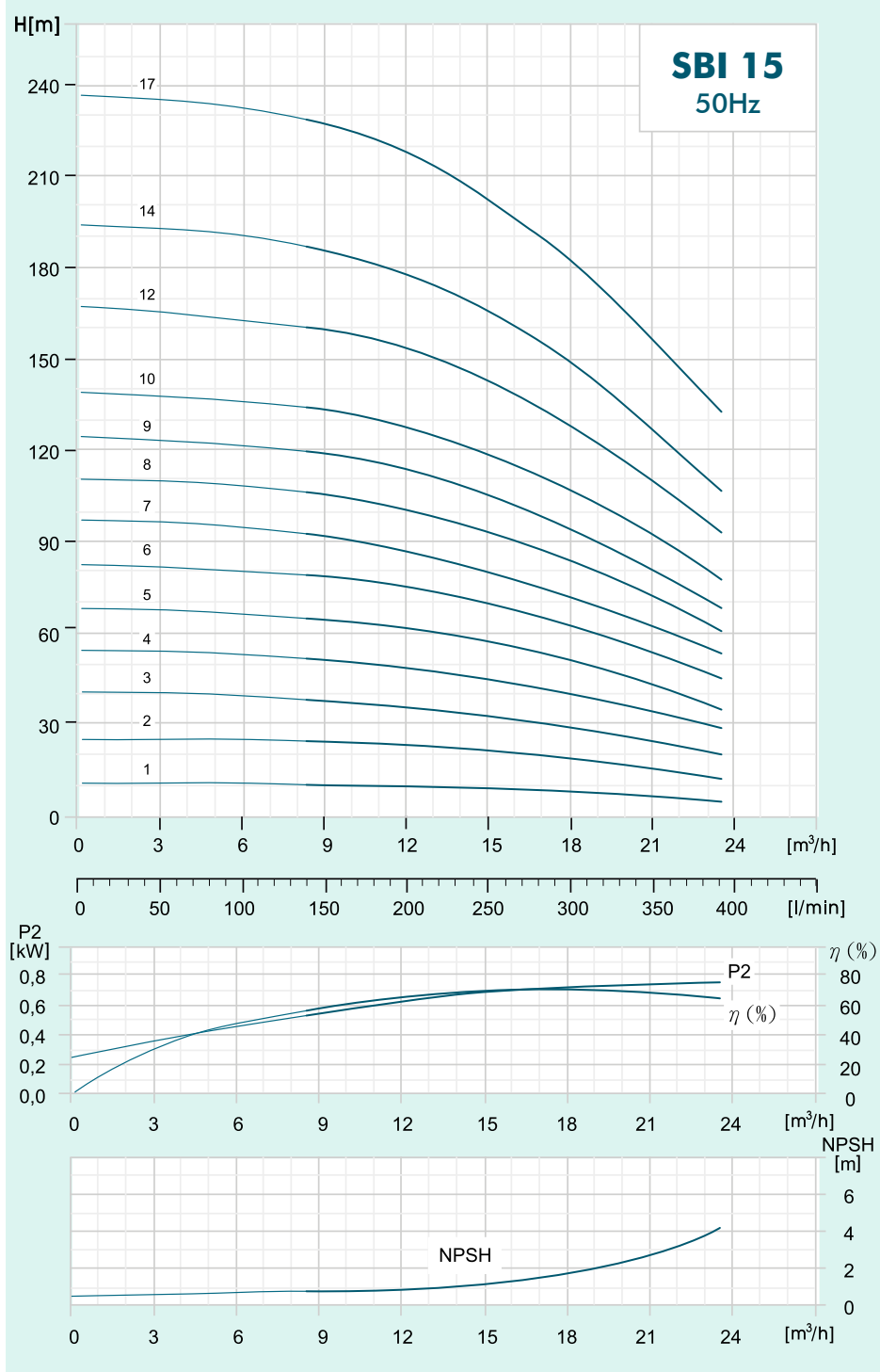
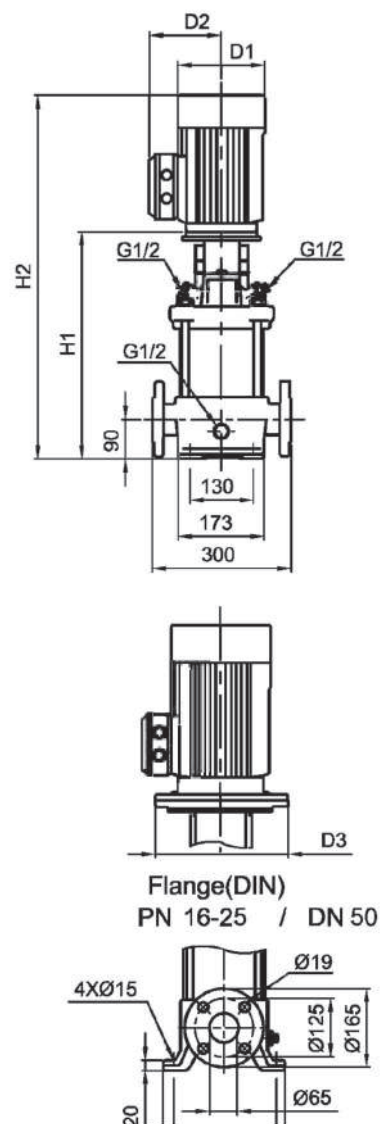
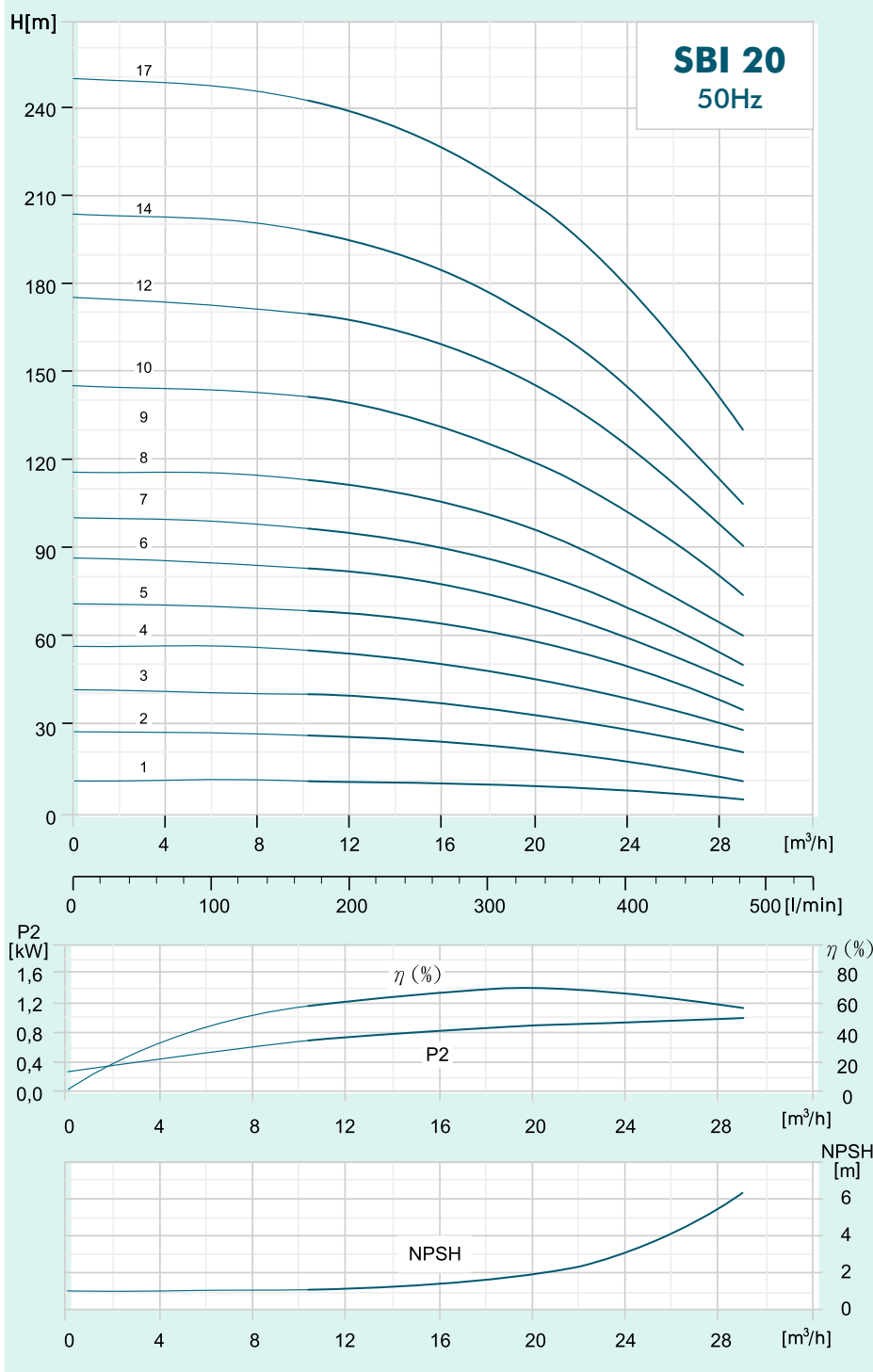


TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor	SBI									Peso (kg.)
		Dimensiones (mm.)									
	P ₂	Victaulic		DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	DIN flange
	[KW]	H1	H2	H1	H2						
SBI 15 7	5.5	665	1025	675	1035	234	199	300	50	50	93.5
SBI 15 9	7.5	755	1155	765	1165	234	199	300	50	50	105.3

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



Flange(DIN)
PN 16-25 / DN 50

TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor	SB							
		Dimensiones (mm.)							Peso (kg.)
	P ₂	DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	DIN flange
		H1	H2						
SB 20 5	5.5	587	947	234	199	300	50	50	95.0
SB 20 7	7.5	677	1077	234	199	300	50	50	106.8
SB 20 10	11	889	1334	268	215	350	50	50	140.7

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)

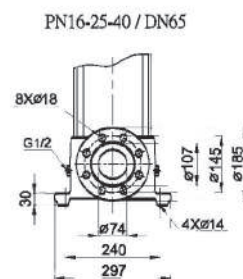
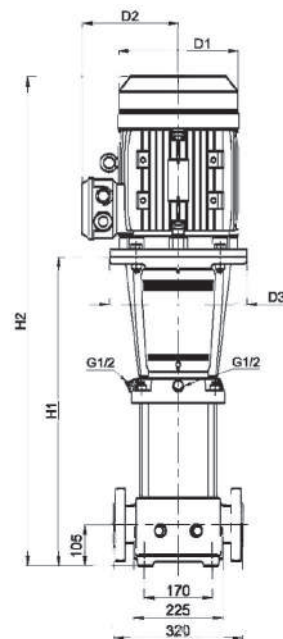
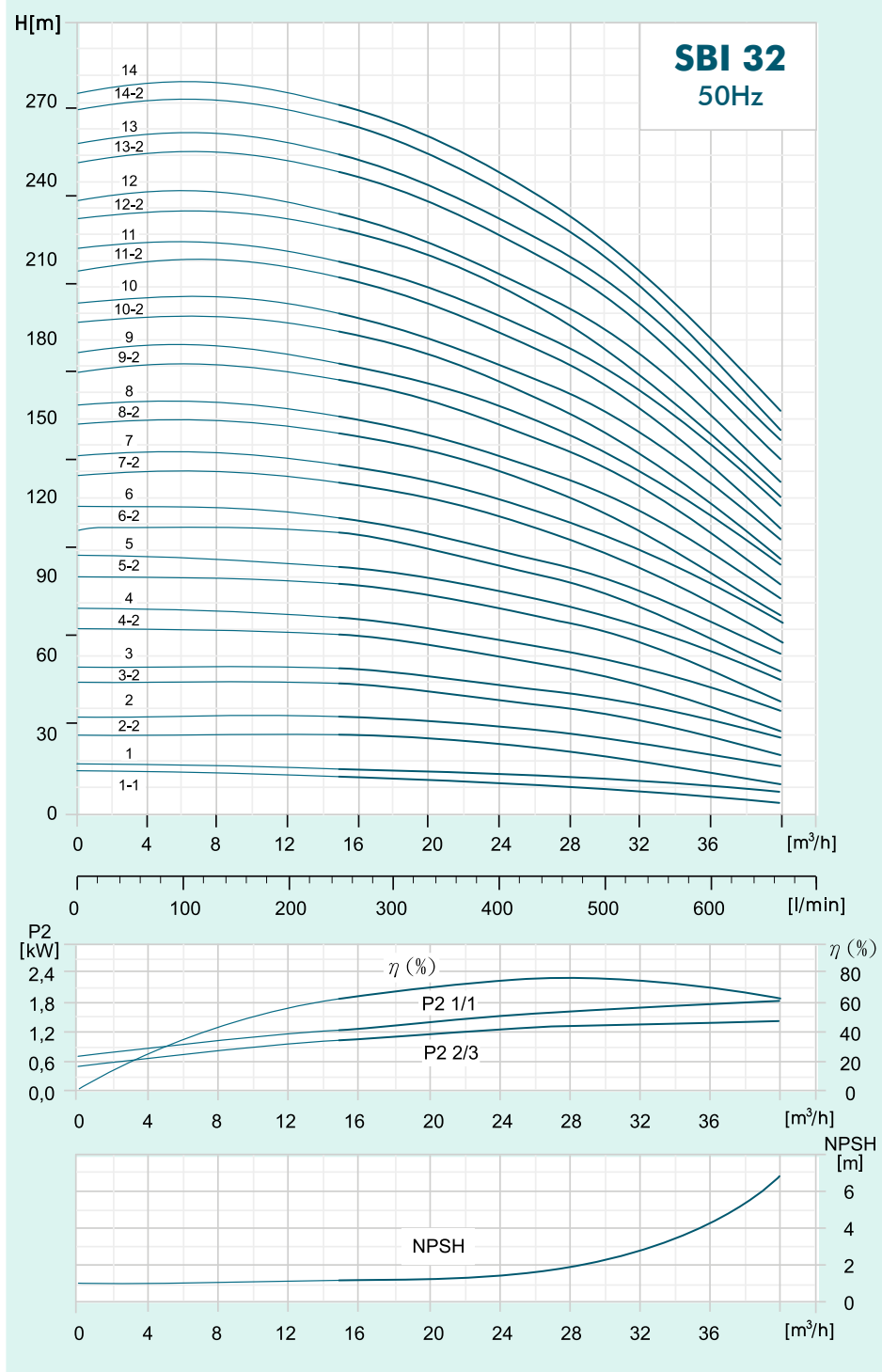


TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor	SB							
		Dimensiones (mm.)							Peso (kg.)
	P ₂	DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	DIN flange
		H1	H2						
SB 32 4	7.5	714	1114	234	199	300	65	65	116.4
SB 32 6	11	964	1409	268	215	350	65	65	156
SB 32 8	15	1104	1593	268	215	350	65	65	173

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)

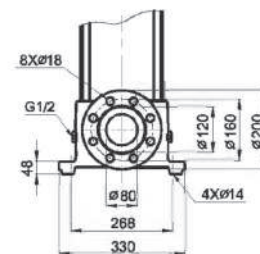
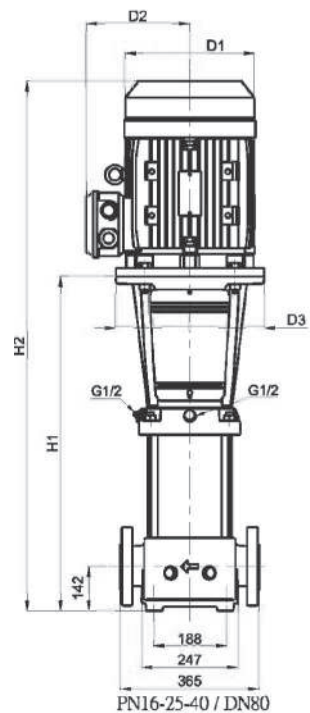
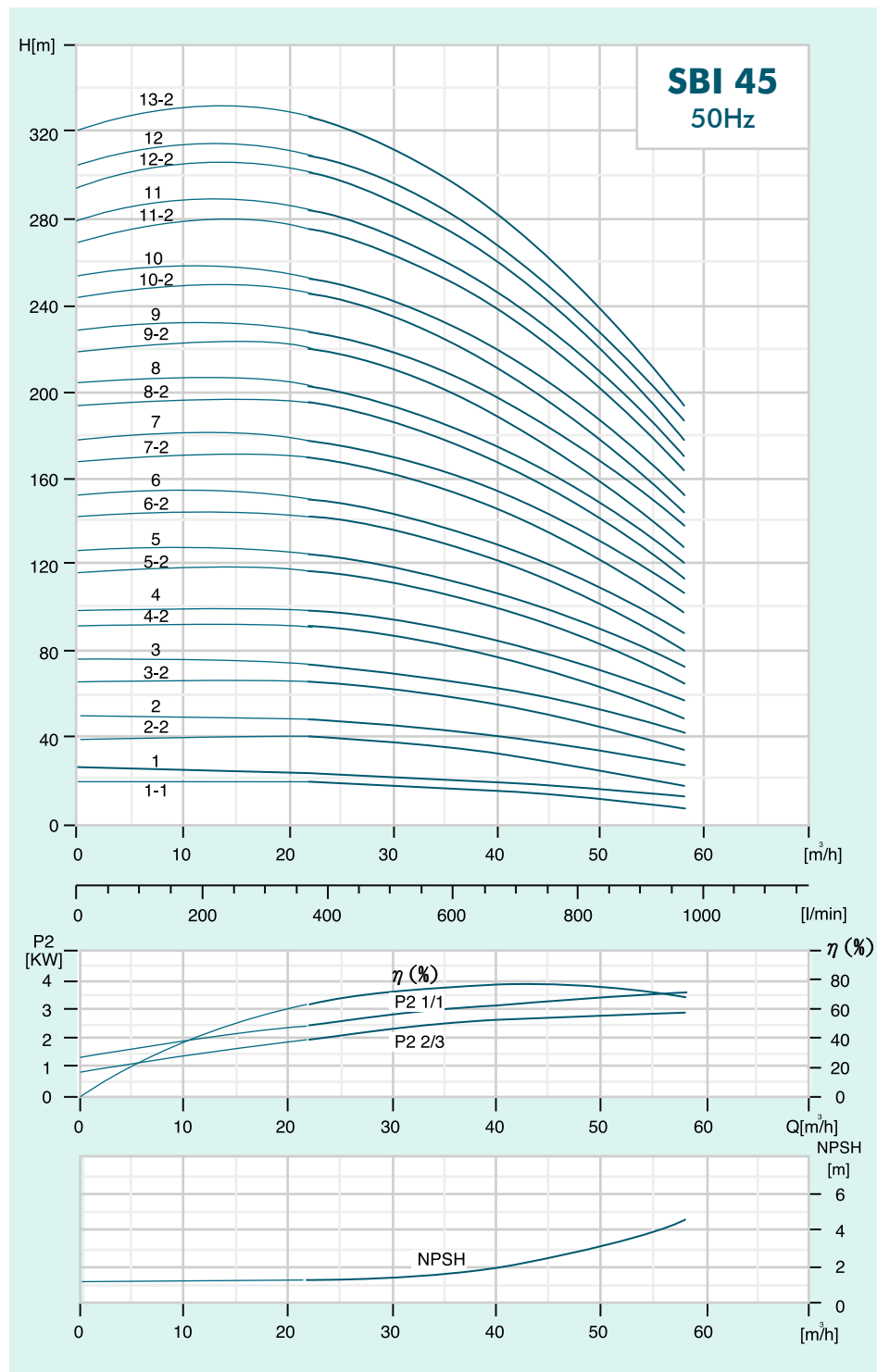


TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor	SB							
		Dimensiones (mm.)							Peso (kg.)
	P ₂	DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	DIN flange
		H1	H2						
SB 45 3	11	831	1276	268	215	350	80	80	158.6
SB 45 4	15	911	1400	268	215	350	80	80	173.3
SB 45 5	18.5	911	1526	317	242	350	80	80	211.9